

TECHNISCHES DATENBLATT DEXTR1550

Produktbezeichnung

DEXTR1550 – Heu-Entstaubungsmaschine

Technische Daten:

Merkmal Wert

Max. Füllmenge ca. 10 kg trockenes Heu
Mindestfüllmenge ca. 3–5 kg
Trommel-Durchmesser 1000 mm
Trommel-Länge 1400 mm
Trommel-Nutzvolumen ca. 550 Liter
Filterfeinheit 1 µm
Auffangbeutel-Volumen ca. 180 Liter

Merkmal Wert

Prozesszeit 10 Minuten werksseitig voreingestellt
Betriebsspannung 230 V / 50 Hz
Anschlussleistung 2,3 kW
Absaugleistung 2530 m³/h
Schalldruckpegel ca. 71 dB(A)
Abmessungen (L × B × H) 2664 × 1130 × 1540 mm
Gewicht ca. 370 kg

Hersteller:

german horse tech GmbH
Bonneberger Str. 140
32602 Vlotho – Deutschland
www.germanhorsetech.com