

## TECHNISCHES DATENBLATT DEXTR1550

### Produktbezeichnung

DEXTR1550 – Heu-Entstaubungsmaschine

### Technische Daten:

Merkmal	Wert
---------	------

Max. Füllmenge	ca. 10 kg trockenes Heu
----------------	-------------------------

Mindestfüllmenge	ca. 3–5 kg
------------------	------------

Trommel-Durchmesser	1000 mm
---------------------	---------

Trommel-Länge	1400 mm
---------------	---------

Trommel-Nutzvolumen	ca. 550 Liter
---------------------	---------------

Filterfeinheit	1 µm
----------------	------

Auffangbeutel-Volumen	ca. 180 Liter
-----------------------	---------------

Merkmal	Wert
---------	------

Prozesszeit	10 Minuten werksseitig voreingestellt
-------------	---------------------------------------

Betriebsspannung	230 V / 50 Hz
------------------	---------------

Anschlussleistung	2,3 kW
-------------------	--------

Absaugleistung	2530 m <sup>3</sup> /h
----------------	------------------------

Schalldruckpegel	ca. 71 dB(A)
------------------	--------------

Abmessungen (L × B × H)	2664 × 1130 × 1540 mm
-------------------------	-----------------------

Gewicht	ca. 370 kg
---------	------------

### Hersteller:

german horse tech GmbH

Bonneberger Str. 140

32602 Vlotho – Deutschland

[www.germanhorsetech.com](http://www.germanhorsetech.com)